

Professionell gepflegte Berufskleidung erfüllt die Anforderungen der Lebensmittelkontrolleure

Die Ansprüche an moderne Berufskleidung sind vielfältig. Perfekte Optik, hohe Funktionalität, optimaler Tragekomfort und einfache Pflege gehören zu den Basis-Anforderungen, die Träger und Unternehmer an die Arbeitskleidung stellen. Darüber hinaus sind im Lebensmittelsektor die strikten Hygieneanforderungen zu beachten.

Berufskleidung muss stets spezielle Vorgaben erfüllen. Primär muss sie den Mitarbeitern Schutz vor Schmutz und Gefahren am Arbeitsplatz bieten. Im Gegenzug muss die Arbeitskleidung so beschaffen sein, dass von ihr keine Kontamination der zu produzierenden Waren ausgehen kann. Das kann sie jedoch nur, wenn sie auch getragen und professionell gepflegt wird. Die Berufskleidung der DBL (Deutsche Berufskleider Leasing GmbH) wird gern getragen. Die eingesetzten Kollektionen sind modisch aktuell, praktisch und dank der zertifizierten Pflege stets in einem hygienisch einwandfreien Zustand.

Beim regionalen Vertragswerk der DBL(ITEX Gaebler, Montabaur) können die Kunden aus Handwerk, Industrie und Dienstleistung aus einer großen Palette an funktioneller, aber auch modischer Berufskleidung wählen.

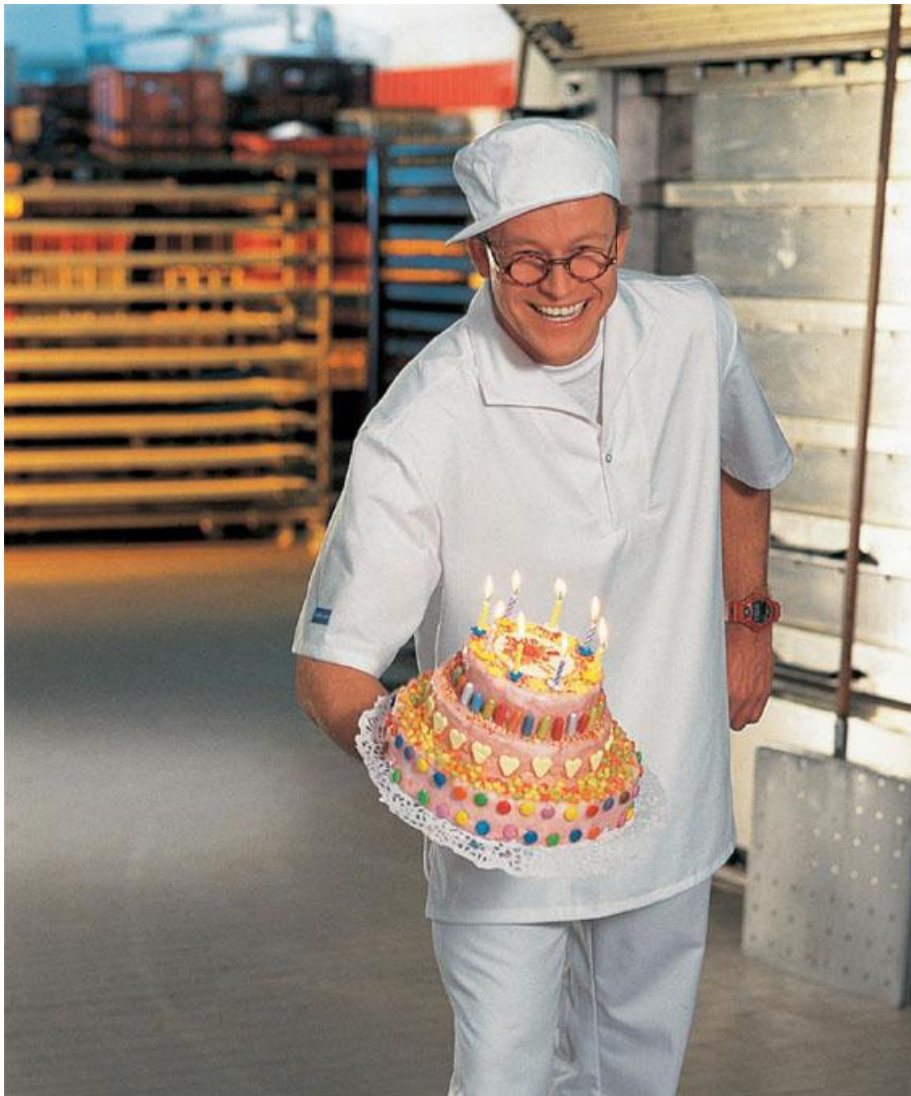
Entschließt sich ein Unternehmen für den Mietservice und das Servicekonzept der DBL werden zunächst die Kleidungsartikel und die Ausstattungsmenge festgelegt. Die Grundausstattung im Lebensmittelbereich berücksichtigt in der Regel den täglichen Wechsel der Kleidung. ITEX Gaebler spricht hier von der 5/11er Ausstattung. Fünf Teile, die aktuell zum Tragen bereitstehen, 5 Teile, die zur Pflege sind und 1 Teil für den Wechsel. Im Rahmen eines Anprobetermins findet jeder Mitarbeiter die für ihn passende Kleidungsgröße. Änderungen in der Schritt- oder Ärmellänge werden sorgfältig notiert und in der betriebseigenen Näherei vorgenommen.

Grundsätzlich erhält jeder Mitarbeiter seine individuelle Arbeitskleidung. Jede Textilie ist mit einem Barcode versehen. Auf diesem sind der Name des Trägers, der Firmenname, die Artikelnummer, logistische Informationen und die Pflegeanleitung hinterlegt. Anhand der Barcodes werden die Kleidungsstücke durch die Wäscherei gesteuert. Bei rund 8.000 Teilen, die z.B. tagtäglich durch den Montabaurer Betrieb laufen, eine starke logistische Leistung. Gewaschen, getrocknet und geglättet findet jedes Kleidungsstück wieder zu seinem individuellen Träger.

Je nach Wunsch bekommt der Kunde seine Kleidung gelegt oder auf Bügeln hängend ausgeliefert. Für die gelegte Ware gibt das DBL-Schranksystem. Jeder Mitarbeiter verfügt über ein separates Fach, in dem er seine individuelle Kleidung findet. Einmal wöchentlich liefert der Servicefahrer die frisch gepflegte Kleidung an und nimmt im Austausch die getragene Kleidung mit. Ein funktionierender Kreislauf, der den Trägern immer frisch gepflegte und hygienisch einwandfreie Kleidung garantiert. Ein entscheidender Faktor für einen hygienisch korrekten Einsatz am Arbeitsplatz.

Auf Grundlage der europäischen Norm DIN EN 14065 garantiert das Montabaurer Unternehmen hygienisch einwandfreie Kleidung. Ein wichtiger Aspekt für alle lebensmittelver- und bearbeitenden Betriebe, da das neue EU-Hygienerecht ausdrücklich auch bei der Auswahl und Pflege der Berufskleidung mehr Sorgfalt fordert. Alle Betriebsabläufe unterliegen der Zielsetzung, die Textilien in einem desinfizierenden Prozess zu dekontaminieren und vor nachfolgender Rekontamination zu schützen, bis die Kleidungsstücke wieder in die Verantwortung des Kunden übergehen. Konkret heißt das, dass die sensiblen Textilien während der kompletten Bearbeitung hygienegerecht behandelt werden. Spezielle Waschverfahren und die Trocknung der Textilien bei ca.

150°C lassen den Keimen keine Chance. Die kontinuierliche Desinfektion der Arbeitsplätze und des Arbeitsumfeldes verhindern die bakterielle Wiederbelastung während der Bearbeitung. Verpackt in Einwegfolie oder wieder verwertbaren Transportvorrichtungen gelangt die frisch gepflegte Arbeitskleidung wieder unbelastet zum Kunden. Selbstverständlich sind alle MitarbeiterInnen eng in das Hygienemanagementsystem eingebunden, Händedesinfektion und das Tragen von Kitteln und Hauben sind ein „Muss“. Regelmäßige Abklatschproben durch ein unabhängiges Institut belegen, dass die Hygiene-Anforderungen bei ITEX Gaebler gelebt werden.



Euroclean – die vom Bundesverband LMK empfohlene Kleidung

Perfekt zugeschnitten, vielseitig, sicher und bequem, so entspricht Euroclean den gängigen EG-Hygienerichtlinien sowie den aktuellen HACCP- und LMHV-Vorschriften. Das Siegel des Bundesverbandes LMK bestätigt dies.

Ihr Partner für Berufsbekleidung, Mietbekleidung etc.

ITEX Gaebler GmbH & Co. KG

Elgendorfer Str. 51

56410 Montabaur

Telefon:+49 2602/9224-0

Fax:+49 2602/9224-10

www.dbl-itex.de